

Assembly instruction Series N B 26.08.05 4726/Bom No.27121

Tools and materials required :

Stanley blade
Scissors
Soldering iron
Solder
Spanner 16 mm (74 Z-0-0-3)

Angle plug for flexible cables

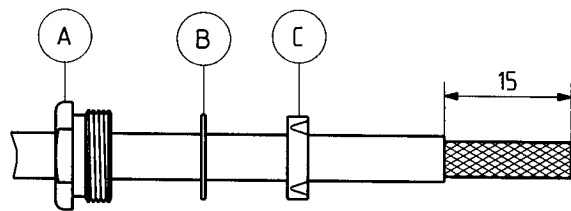
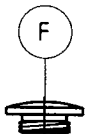
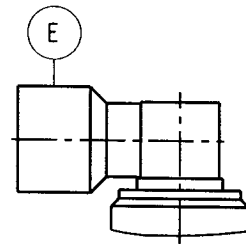
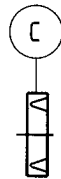
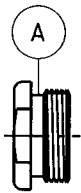
Cable entry : Screw-typ

Connector types (e.g.)

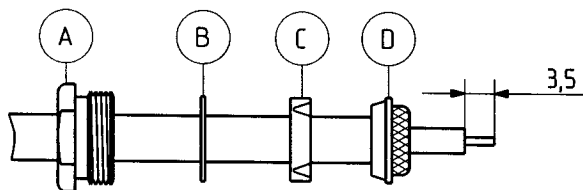
16_N-50-5-4

16_N-50-7-26

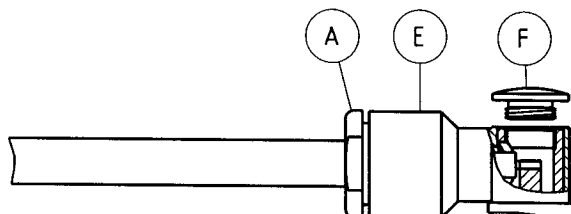
This connector is supplied in 6 parts	Suitable cables :	RG 6 A/U	RG 214/U
	Centre contact :	soldered	soldered
	Braid :	screwed	screwed



Slide nut A, washer B and gasket C onto cable.
Prepare cable according to diagram.
CAUTION : Do not damage braid !



Position braid clamp D so that its shoulder fits against cable jacket.
Fold back braid over clamp D and trim overlapping braid.
Cut back dielectric 3,5 mm perpendicular to cable axis.
Do not damage inner conductor.
Tin inner conductor lightly.



Push prepared cable into connector body E, and tighten nut A. (torque 11 Nm)
Do not rotate cable in connector body.
Solder inner conductor to contact and screw in cover F.

SUHNER's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F.lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

Deutscher Text siehe Rückseite

Benötigte Hilfsmittel :

Stanley-Messer
Schere
LötKolben
Lötzinn
Gabelschlüssel SW 16 (74 Z-0-0-3)

Winkelstecker für flexible Kabel

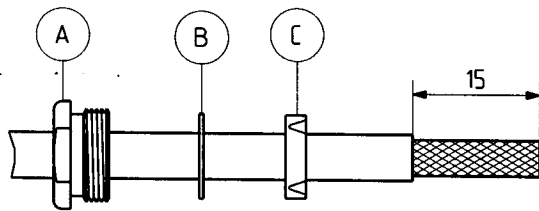
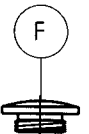
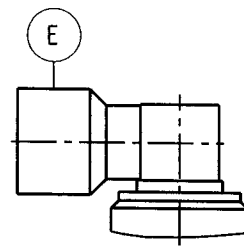
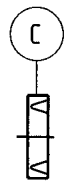
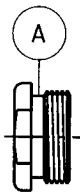
Kabeleinführung : geschraubt

Verbinder-Typen : (z.B.)

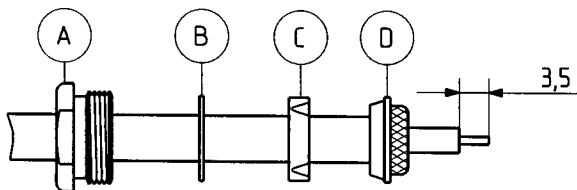
16_N-50-5-4

16_N-50-7-26

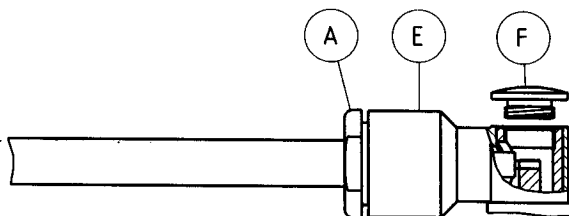
Dieser Verbinder wird in 6 losen Teilen geliefert.	Geeignete Kabel :	RG 6 A/U	RG 214/U
	Innenleiter :	gelötet	gelötet
	Aussenleiter :	geschraubt	geschraubt



Nippel A, Scheibe B und Dichtung C auf das Kabel schieben.
Kabel gemäss Figur abisolieren.
ACHTUNG : Abschirmung nicht beschädigen !



Klemmring D sorgfältig über Abschirmung bis an den Mantel stossen.
Abschirmung zurückstülpen und am Rand von Klemmring D abschneiden.
Dielektrikum 3,5 mm senkrecht zur Kabelachse einschneiden und entfernen ohne den Innenleiter zu beschädigen ! Innenleiter leicht verzinnen .



Vorbereitetes Kabel in Gehäuse E einführen .
Nippel A einschrauben und fest anziehen .
(Drehmoment 11 Nm)
Kabel gegenüber Gehäuse nicht verdrehen .
Innenleiter mit Kontakt verlöten und Deckel F einschrauben .

SUHNER verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtung zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

for English text see overleaf