

# Assembly instruction Series BNC, TNC, N B | 27.05.05 4186/MAP No. 3024

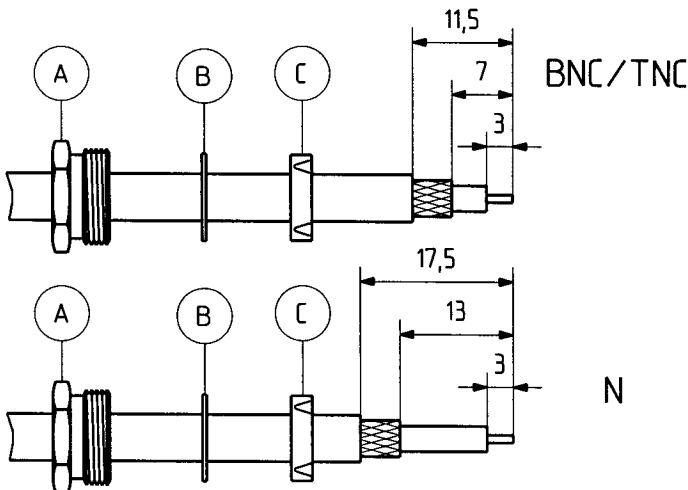
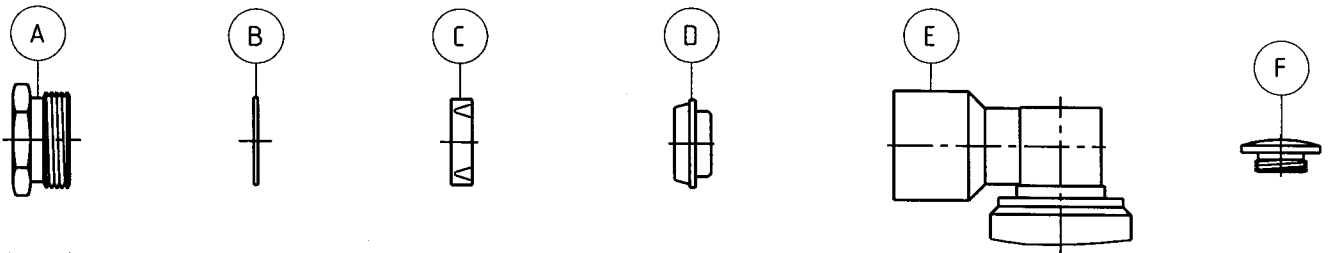
## Tools and materials required :

Stanley blade  
Soldering iron, solder  
Spanner 11 mm (74 Z-0-0-2)

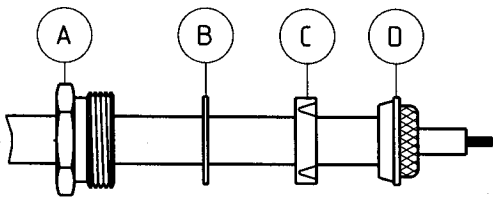
## Connector types (e.g.)

16_BNC-50-3-6	16_BNC-50-2-2	16_N-75-4-1
16_TNC-50-3-5	16_TNC-50-2-1	16_BNC-75-4-6
16_BNC-50-3-25	16_TNC-50-2-10	16_TNC-75-4-2
16_TNC-50-3-15	16_BNC-50-2-9	
16_TNC-50-3-28		

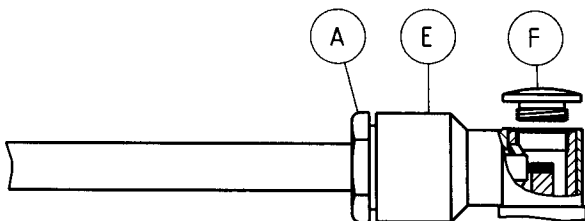
This connector is supplied in 6 parts	Suitable cables : e.g.	RG 58 C/U	RG 316/U	G 04233_D
	Centre contact :	soldered	soldered	soldered
	Braid :	screwed	screwed	screwed



Slide nut A, washer B and gasket C onto cable.  
Prepare cable according to diagram.  
CAUTION : Do not damage centre contact, braid and dielectric.  
Tin inner conductor .



Position braid clamp D so that its shoulder fits against cable sheath.  
Push braid back slightly to expose dielectric.



Push prepared cable into connector body E, and tighten nut A.  
Do not rotate cable in connector body.  
Solder inner conductor to contact and screw in cover F. (torque 5,5 Nm)

SUHNER's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F.lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

Deutscher Text siehe Rückseite

## Benötigte Hilfsmittel :

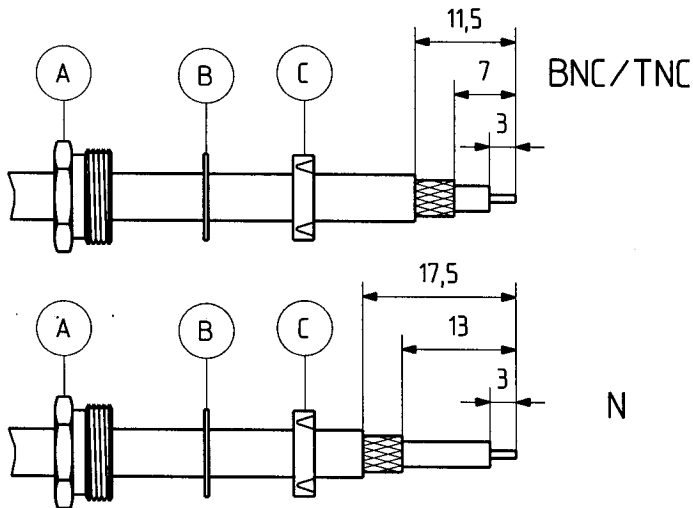
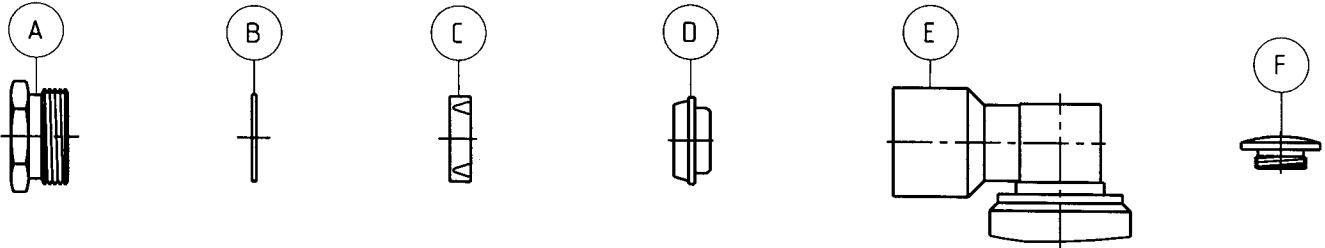
Stanley-Messer  
LötKolben, Lötzinn  
Gabelschlüssel SW 11 (74 Z-0-0-2)

## Verbinder-Typen : (z.B.)

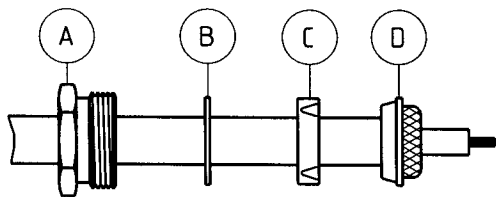
16_BNC-50-3-6	16_BNC-50-2-2	16_N-75-4-1
16_TNC-50-3-5	16_TNC-50-2-1	16_BNC-75-4-6
16_BNC-50-3-25	16_TNC-50-2-10	16_TNC-75-4-2
16_TNC-50-3-15	16_BNC-50-2-9	
16_TNC-50-3-28		

Dieser Verbinder wird in 6 losen Teilen geliefert.

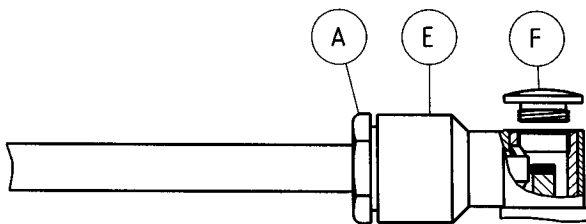
Geeignete Kabel : z.B	RG 58 C/U	RG 316/U	G 04233_D
Innenleiter :	gelötet	gelötet	gelötet
Aussenleiter :	geschraubt	geschraubt	geschraubt



Nippel A, Scheibe B und Dichtung C auf das Kabel schieben.  
Kabel gemäss Figur abisolieren.  
**ACHTUNG** : Innenleiter, Abschirmung und Dielektrikum nicht beschädigen.  
Innenleiter verzinnen.



Klemmring D sorgfältig über Abschirmung bis an den Mantel stossen.  
Abschirmung zurückstülpen.



Vorbereitetes Kabel in Gehäuse E einführen.  
Nippel A einschrauben und fest anziehen.  
Kabel gegenüber Gehäuse nicht verdrehen.  
Innenleiter mit Kontakt verlöten und Deckel F einschrauben. (Drehmoment 5,5Nm)

SUHNER verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtung zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

for English text see overleaf