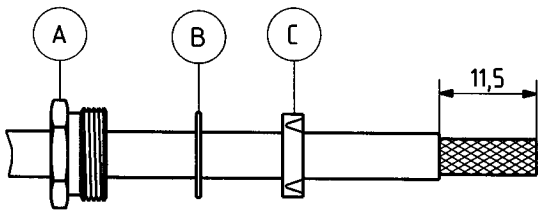
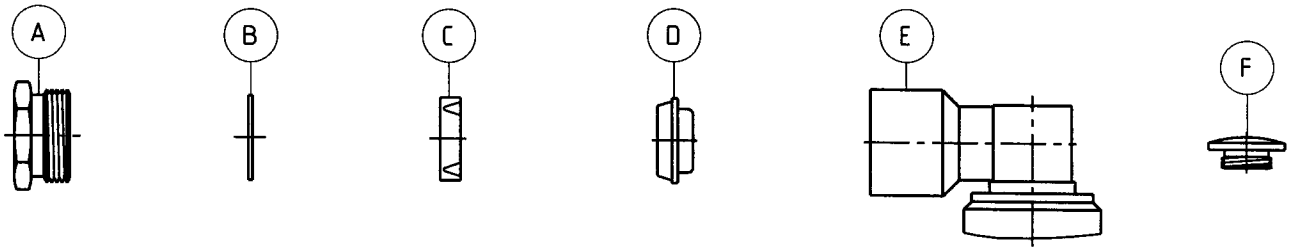
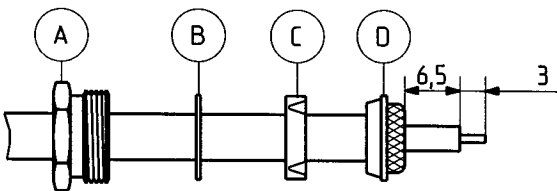


Assembly instruction Series N_B No. 27060

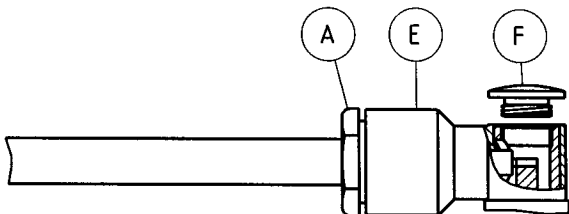
Tools and materials required : Stanley blade Scissors Soldering iron 100 Watts Solder activated rosin flux Spanner 11 mm (74 Z-0-0-2)	Straight connector for flexible cables		
	Cable entry : Screw-typ		
	Connector types (e.g.)		
	16 N 50 - 3 - 103c	16 N 50 - 4 - 101c	
This connector is supplied in 6 parts	Suitable cables :	RG 58 C/U	RG 59 B/U
	Centre contact :	soldered	soldered
	Braid :	screwed	screwed



Slide nut A, washer B and gasket C onto cable.
Prepare cable according to diagram.
CAUTION : Do not damage braid !



Position braid clamp D so that its shoulder fits against cable sheath.
Push braid back slightly to expose dielectric and cut back dielectric 3 mm perpendicular to cable axis.
Do not damage inner conductor.
Tin inner conductor lightly.



Push prepared cable into connector body E, and tighten nut A.
Do not rotate cable in connector body.
Solder inner conductor to contact and screw in cover F. (torque 5,5 Nm)

SUHNER's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F.lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

Deutscher Text siehe Rückseite

Montageanleitung

Serie N

B Nr. 27060

Benötigte Hilfsmittel :

Stanley-Messer
 Schere
 Lötkolben ca. 100 Watt
 Lötzinn
 aktiviertes Kolophonium
 Gabelschlüssel SW 11 (74 Z-0-0-2)

Gerade Kabelverbinder für flexible Kabel

Kabeleinführung : geschraubt

Verbinder-Typen : (z.B.)

16 N 50 - 3 - 103c

16 N 50 - 4 - 101c

Dieser Verbinder
 wird in 6 losen
 Teilen geliefert.

Geeignete Kabel :

RG 58 C/U

RG 59 B/U

Innenleiter :

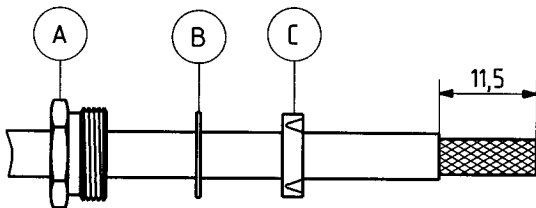
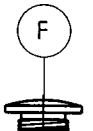
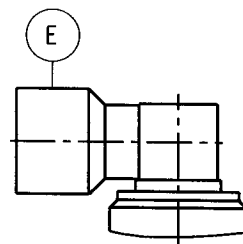
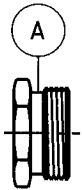
gelötet

gelötet

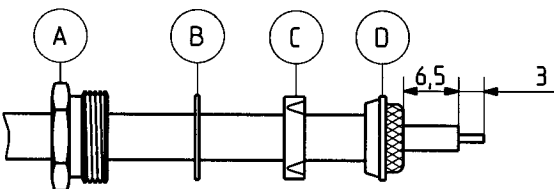
Aussenleiter :

geschraubt

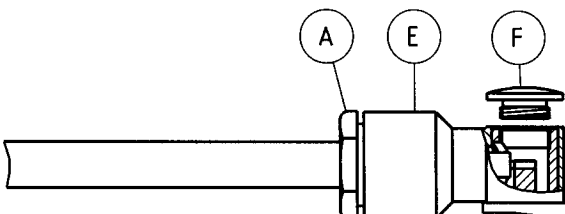
geschraubt



Nippel A, Scheibe B und Dichtung C auf das Kabel schieben.
 Kabel gemäss Figur abisolieren.
ACHTUNG : Abschirmung nicht beschädigen !



Klemmring D sorgfältig über Abschirmung bis an den Mantel stossen.
 Abschirmung zurückstülpen und am Rand von Klemmring D abschneiden.
 Dielektrikum 3 mm senkrecht zur Kabelachse einschneiden und entfernen ohne den Innenleiter zu beschädigen ! Innenleiter leicht verzinnen .



Vorbereitetes Kabel in Gehäuse E einführen .
 Nippel A einschrauben und fest anziehen .
 Kabel gegenüber Gehäuse nicht verdrehen .
 Innenleiter mit Kontakt verlöten und
 Deckel F einschrauben . (Drehmoment 5,5Nm)

SUHNER verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtung zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

for English text see overleaf