

Assembly instruction

Series BNC

B | 25.05.05
4186/MAP

No. 03005

Tools and materials required:

Stanley blade
Scissors
Soldering iron, solder
Spanner 11 mm (74 Z-0-0-2)

Straight connectors for flexible cable

Cable entry : Screw-typ

Connector types : (e.g.)

11 BNC-50-2-1

11 BNC-50-3-5

24 BNC-50-4-3

This connector is supplied in 9 (10) parts

Suitable cables : (e.g.)

RG 188 A/U

RG 223 / U

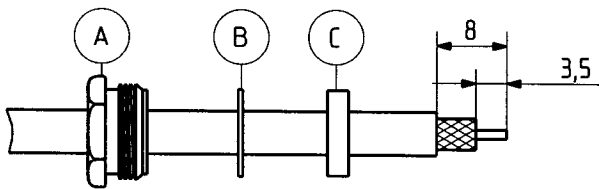
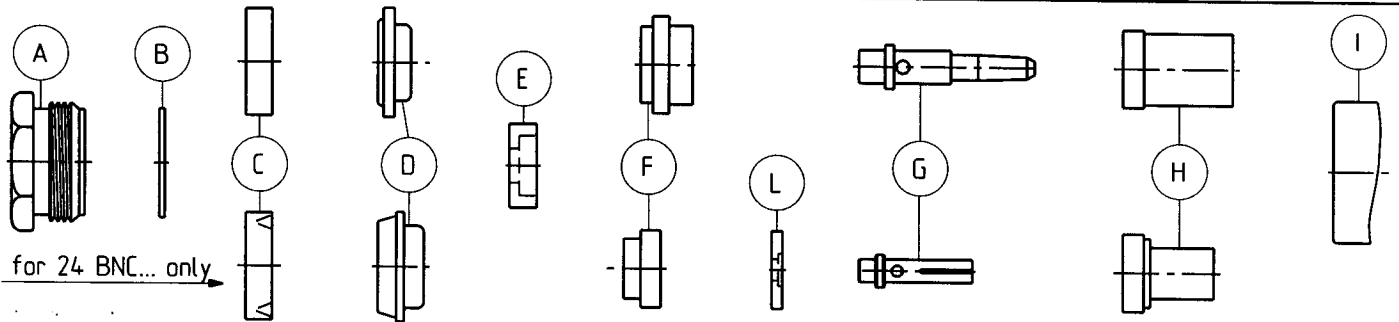
RG 302 / U

Centre contact:

soldered

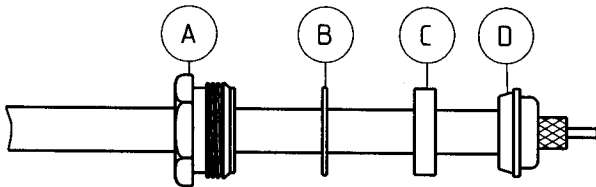
Braid:

screwed

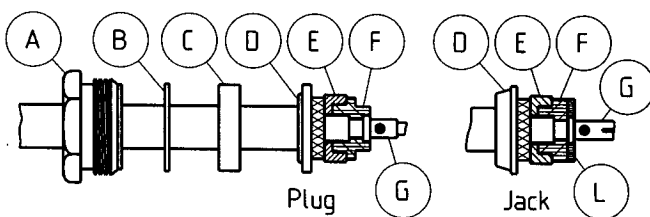


Slide nut A, washer B and gasket C onto cable. Prepare cable according to diagram.

CAUTION : Do not damage braid and inner conductor of cable!
Armoured cables: Slide two-piece FK-armor-clamp on cable instead of nut A. Remove 26,5 mm of armour.



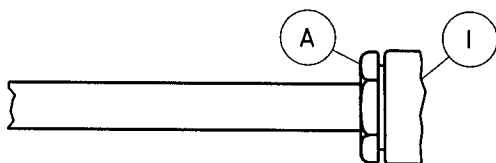
Position braid clamp D so that its shoulder fits against cable sheath.



Fold back braid over clamp D.

Position bushing E, insulator F and gasket L.

CAUTION: Position of gasket L as shown in picture.
Solder contact G.



Push prepared cable into connector body I, with front part of insulator H, and tighten nut A. (torque 8 Nm)

Do not rotate cable in connector body.

Armoured cable: Finally screw on and tighten armour clamp.

SUHNER's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F.lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

Deutscher Text siehe Rückseite

Montageanleitung

Serie BNC

B 25.05.05
4186/MAP

Nr. 03005

Benötigte Hilfsmittel :

Stanley-Messer
Schere
LötKolben, Lötzinn
Gabelschlüssel SW 11 (74 Z-0-0-2)

Gerade Kabelverbinder für flexible Kabel

Kabeleinführung : geschraubt

Verbinder-Typen : (z.B.)

11 BNC-50-2-1

11 BNC-50-3-5

24 BNC-50-4-3

Dieser Verbinder
wird in 9 (10) losen
Teilen geliefert.

Geeignete Kabel : (z.B.)

RG 188 A/U

RG 223 / U

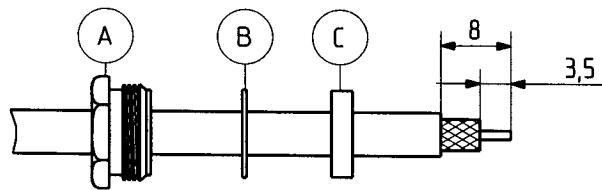
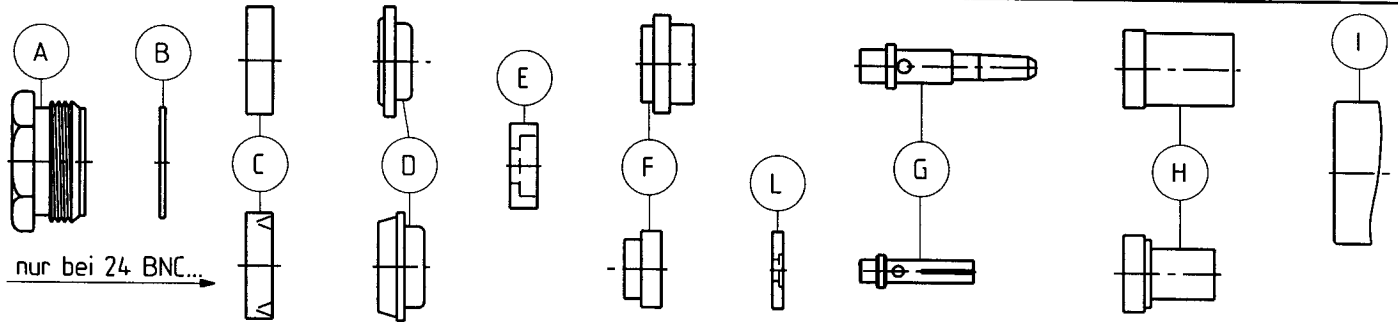
RG 302 / U

Innenleiter :

gelötet

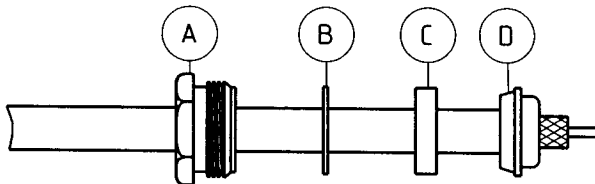
Aussenleiter :

geschraubt

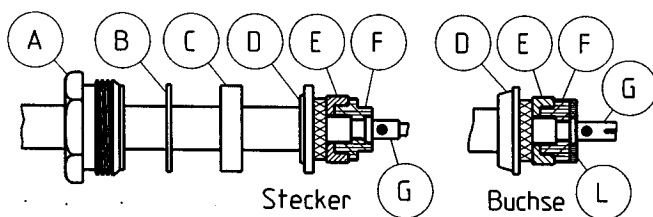


Nippel A, Scheibe B und Dichtung C auf das Kabel schieben
Kabel gemäss Figur abisolieren.

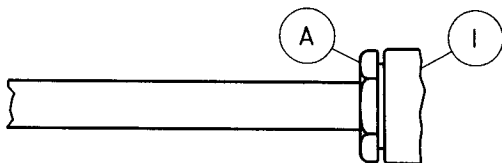
ACHTUNG : Abschirmung und Innenleiter nicht beschädigen!
Armierter Kabel: Zweiteilige FK-Armierungsklemme anstelle des
Nippels A auf das Kabel schieben.
Armierung 26,5mm zurückschneiden.



Ring D sorgfältig über Abschirmung bis an den Mantel stossen.



Abschirmung zurückstülpen. Pressring E, Isolator F und
Dichtung L aufsetzen. Auf Position der Dichtung L achten.
Freistellung zeigt gegen Innenleiter.
Innenleiter G lötten.



Vorbereitetes Kabel in Gehäuse I mit Isolator H einführen.
Nippel A einschrauben und fest anziehen. (Drehmoment 8 Nm)
Kabel gegenüber Gehäuse nicht verdrehen.
Armierter Kabel: Zuletzt Armierungsklemmen festziehen.

SUHNER verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtung zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

for English text see overleaf